

PITAGORA SOCIETÀ A RESPONSABILITÀ LIMITATA TRAINING CENTER accreditamento regionale n°OF0080, in partenariato con FORMALL SRL accreditamento regionale n°OF00478, FONDAZIONE CONSERVATORIO SAN GIOVANNI BATTISTA accreditamento regionale n°OF0208, FOR.ED.A. TOSCANA accreditamento regionale n°OF0206, MS FORMAZIONE S.R.L. n°OF0068, CONFORMA S.R.L. accreditamento regionale n°OF0267, a seguito dell'approvazione da parte della Regione Toscana con D.D. n.1769 del 31-01-2023, organizza il seguente corso formativo:

AVVISO RESKILLING ZONA TERRITORIALE: PRATO

Denominazione corso:

ATTREZZAGGIO MACCHINA PER SALDATURA A TIG (UC 1832) LAVORAZIONI DI ASSEMBLAGGIO DI PARTI MECCANICHE ATTRAVERSO PROCESSI DI SALDATURA (UC 1829)

Codice Progetto 9011216, n. edizioni 1

Matricola 20222A90930

DESTINATARI: N. da 8 a 11 ALLIEVI

Il corso è promosso nell'ambito di GiovaniSi, il progetto della Regione Toscana per l'autonomia dei giovani

DESCRIZIONE DEI CONTENUTI:

Il corso mira a fornire competenze specializzate in una delle tecniche di saldatura più utilizzate dalle aziende.

Le conoscenze e capacità acquisite fanno riferimento a due Aree di attività/Unità di competenze: **Attrezzaggio macchina per saldatura a TIG (UC 1832)** e **Lavorazioni di assemblaggio di parti meccaniche attraverso processi di saldatura (UC 1829)**. Di livello III EQF.

A esse si aggiungono alcune capacità/conoscenze mirate al rafforzamento delle competenze digitali.

1. Materiali ed Attrezzature: chimica ed elettrotecnica 20 ore
2. Saldatura TIG 60 ore
3. Assemblare parti meccaniche 60 ore
4. DigComp 34 ore
5. Stage 80 ore

STRUTTURA DEL PERCORSO FORMATIVO E FREQUENZA:

Il corso prevede 174 ore di aula/laboratorio, 8 di orientamento collettivo, e 80 ore di stage in aziende del settore. Le lezioni si svolgeranno dal lunedì al venerdì. Il calendario dettagliato sarà comunicato a inizio corso.

La percentuale di frequenza obbligatoria è 70%, di cui almeno il 50% di stage.

COMPETENZE TECNICO PROFESSIONALI:

Queste le performance previste:

UC 1832 Attrezzaggio macchina per saldatura a TIG
Realizzare giunti saldati mediante la saldatrice a TIG, scegliendo, in funzione del materiale, frequenza, impulsi,

intensità di corrente, polarità, materiale di apporto

UC 1829 Lavorazioni di assemblaggio di parti meccaniche attraverso processi di saldatura Effettuare operazioni di saldatura per l'assemblaggio di parti meccaniche e per il ripristino di un pezzo meccanico che ha subito un danno.

COMPETENZE DIGITALI: Le capacità/conoscenze aggiuntive riguardano il rafforzamento delle competenze digitali e all'utilizzo delle tecnologie informatiche, in attuazione degli standard previsti da DigComp 2.1, "Il quadro di riferimento per le competenze digitali dei cittadini". Le competenze digitali vengono fornite mediante una UF dedicata denominata "DigComp".

POSSIBILI SBocchi OCCUPAZIONALI:

Al termine del corso i partecipanti potranno trovare occupazione nelle imprese di servizi esterni di manutenzione o direttamente nelle aziende.

BENEFICIARI DEL PERCORSO FORMATIVO

- Beneficiari di ammortizzatori sociali in costanza di rapporto di lavoro: le specifiche categorie di lavoratori sono individuate dalla Legge di Bilancio 2022 (legge n. 234/2021, art. 1, comma 200);
- Beneficiari di ammortizzatori sociali in assenza di rapporto di lavoro: disoccupati percettori di NASPI o DIS-COLL;
- Beneficiari di sostegno al reddito di natura assistenziale: percettori del Reddito di cittadinanza;
- Lavoratori fragili o vulnerabili: giovani NEET (meno di 30

anni), donne in condizioni di svantaggio, persone con disabilità, lavoratori maturi (55 anni e oltre);

- Disoccupati senza sostegno al reddito: disoccupati da almeno sei mesi, altri lavoratori con minori opportunità occupazionali (giovani e donne, anche non in condizioni di fragilità), lavoratori autonomi che cessano l'attività o con redditi molto bassi;
- Lavoratori con redditi molto bassi (i cosiddetti working poor): il cui reddito da lavoro dipendente o autonomo sia inferiore alla soglia dell'incapienza secondo la disciplina fiscale.

REQUISITI MINIMI DI ACCESSO COME DA NORMATIVA DI RIFERIMENTO:

Compimento del 16° anno di età e assolvimento dell'obbligo di istruzione e formazione (qualifica IeFP triennale) oppure compimento del 18° anno di età ;
Per i cittadini stranieri è prevista una conoscenza di base della lingua italiana (livello minimo A.2).

RICONOSCIMENTO CREDITI:

E' ammesso su istanza dei candidati il riconoscimento dei crediti in ingresso al percorso secondo le modalità e le procedure di cui alla Dgr n. 988/19 e ss.mm.ii "Disciplinare per l'attuazione del sistema regionale delle competenze previsto dal Regolamento di esecuzione della L.R. 32/2002"

INDENNITÀ DI FREQUENZA:

Per la partecipazione ai percorsi è prevista una specifica indennità ai soggetti disoccupati over 55 anni (coloro che al momento dell'iscrizione ai percorsi hanno compiuto 55 anni). Sono in ogni caso esclusi dall'indennità i percettori di reddito di cittadinanza, i beneficiari di ammortizzatori sociali a seguito di disoccupazione involontaria o in costanza di rapporto di lavoro ai sensi della normativa vigente. Tale indennità, erogata ai partecipanti aventi diritto al termine del progetto, è pari ad € 3,50 euro/corso (calcolata sulle sole ore di aula e FAD sincrona) a titolo di indennità di frequenza. L'indennità di frequenza è corrisposta solo a chi ha ottenuto l'attestazione finale prevista dal percorso frequentato, per il solo primo percorso frequentato, nel limite massimo di euro €250 Reskilling ed in ogni caso nella misura resa possibile dall'importo disponibile. L'indennità sarà corrisposta al momento in cui i percorsi del catalogo saranno conclusi e sarà determinata la platea degli aventi diritto; questo potrà avvenire anche a distanza di tempo dal termine del corso.

ENTE ESECUTORE E SEDE DI SVOLGIMENTO DEL CORSO:

FORMALL - Via Biella 1 Montemurlo (PO)

PROVE FINALI E MODALITÀ DI SVOLGIMENTO:

Le prove di verifica finali saranno organizzate attraverso la

realizzazione di due diverse tipologie di prove di verifica:
Prova pratica o di simulazione: max 3 ore.

Prova orale: colloquio individuale di approfondimento max 20 minuti per ciascun discente.

Entrambe le prove saranno utilizzate per la verifica delle conoscenze e delle competenze delle tre Ada oggetto di esame.

Sono ammessi a sostenere l'esame i partecipanti che abbiano frequentato almeno il 70% del monte ore complessivo del percorso formativo e all'interno di tale percentuale almeno il 50% di ore di stage, e abbiano ottenuto un voto di ammissione di almeno 60/100,

CERTIFICAZIONE FINALE:

Alla fine delle attività, sarà rilasciato un Attestato di Certificazione delle competenze relativo alle **UC 1832 Attrezzaggio macchina per saldatura a TIG** e **UC 1829 Lavorazioni di assemblaggio di parti meccaniche attraverso processi di saldatura**, previo superamento dell'esame finale. Per gli allievi che non supereranno l'esame di certificazione delle competenze o per chi interromperà il percorso verrà rilasciata una dichiarazione degli apprendimenti, ai sensi della Dgr 988/2019 e smi. E' inoltre prevista una dichiarazione degli apprendimenti relativi alla UF DigComp.

INFORMAZIONI: il corso è finanziato con i fondi del PNRR, tramite il **programma GOL**.

ISCRIZIONI

Fase 1 - ACCESSO AL PROGRAMMA GOL: coloro che sono interessati ad iscriversi al corso debbono effettuare l'iscrizione al programma GOL esclusivamente presso i Centri per l'Impiego del territorio toscano (<https://www.regione.toscana.it/-/recapiti-e-orari-degli-uffici-sul-territorio>). Presso il Centro per l'Impiego prescelto ogni beneficiario sarà indirizzato verso uno specifico percorso sulla base degli esiti dell'orientamento. Qualora indirizzato verso le misure 2 Upskilling e 3 Reskilling, il beneficiario potrà iscriversi ad un corso di formazione, rispettivamente di Upskilling (aggiornamento) o Reskilling (riqualificazione), passando pertanto alla fase 2 descritta di seguito.

Fase 2 - ISCRIZIONI AL CORSO: nella fase due il beneficiario potrà iscriversi al corso presente nelle misure 2 Upskilling o 3 Reskilling verso le quali è stato indirizzato. Per l'effettuazione della fase 2 il beneficiario potrà recarsi presso un Centro per l'Impiego o presso un'Agenzia per il lavoro. (https://www.regione.toscana.it/documents/10180/22570120/Elenco%20Agenzia%20approvate%2016_gennaio_2023/d65c389a-a6d7-6fbd-b577-88657897b566).



Regione Toscana

GIOVANI SI'

